



TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (ORU AO)



OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

CONTENU

- Période d'intégration au parcours
- Technologie professionnelle (procédés d'usinage, matériaux, outils et techniques de coupe)
- Mathématiques appliquées (trigonométrie)
- Environnement informatique appliqué
- Lecture de plans
- Programmation ISO
- Contrôle et lecture de plan
- Communication professionnelle
- Mise en production (tournage, fraisage)
- Suivi et réglage de production
- Maintenance 1er niveau
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électriques
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles

PRÉ-REQUIS

Etre en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs de base en mathématiques Projet d'exercer dans le domaine industriel

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

660 heures.

A préciser après positionnement individuel.

DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an.

Clôture des inscriptions un mois avant le début de la formation.

TARIF

13440 € (coût maximum pour un parcours complet)

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

Contrat de professionnalisation

CPF

CPF de transition

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier Après entretien Après test

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation hybride : alternance de travaux en





distanciel et de travaux en groupe en présentiel, théoriques et pratiques

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 3

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

Epreuve orale avec un jury

Dossier professionnel

La certification peut être obtenue en totalité
ou partiellement, par bloc de compétences

La progression des acquis est évaluée
régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Formation certifiante avec une période en entreprise de 5 semaines
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle, notamment sur l'autonomie des collaborateurs, et l'intégration du numérique dans les process de production.

RNCP/RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 34739

À l'issue de la formation un questionnaire de satisfaction sera proposé à l'apprenant pour



DOSSIER DE CANDIDATURE





DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Types d'emplois accessibles :

- Opérateur sur machines-outils de production.
- Opérateur-régleur sur machine-outil à

commande numérique.

- Régleur en usinage. **Contacts**

- Régleur sur fraiseuse à commande numérique.
- Régleur sur tour à commande numérique.

GRETA ARDECHE DROME POURSUITE D'ÉTUDES :

Site de Valence

Lyceleral professionnel Technicien d'Usinage Assisté

28686divatewce

Conflactor Technician d'Asinagene Drôme Tél Bac pro Jechnicien outilleur

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr https://www.onisep.fr/

Annexe

tp_operateur_regleur_en_usinage.pdf **NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2023**

TAUX DE RÉUSSITE

50 % de réussite

TAUX DE SATISFACTION

100% de satisfaction

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

60% de retour à l'emploi 6 mois

Mise à jour le 28 Mars 2024



