



# TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (ORU AO)

COMITÉ PERSONNEL  
DU FORMATION  
CPF

## OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

## CONTENU

- Période d'intégration au parcours
- Technologie professionnelle (procédés d'usinage, matériaux, outils et techniques de coupe)
- Mathématiques appliquées (trigonométrie)
- Environnement informatique appliquée
- Lecture de plans
- Programmation ISO
- Contrôle et lecture de plan
- Communication professionnelle
- Mise en production (tournage, fraisage)
- Suivi et réglage de production
- Maintenance 1er niveau
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électriques
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles

## PRÉ-REQUIS

Etre en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs de base en mathématiques Projet d'exercer dans le domaine industriel

## PUBLIC

Tout public

## DURÉE INDICATIVE

660 heures.

A préciser après positionnement individuel.

## DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an.

Clôture des inscriptions un mois avant le début de la formation.

## TARIF

13440 € (coût maximum de la formation).

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

## FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

Contrat de professionnalisation

CPF

CPF de transition

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

## MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier

Après entretien

Après test

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation hybride : alternance de travaux en distanciel et de travaux en groupe en

## NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)



## SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

## VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 3

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen  
Epreuve orale avec un jury  
Dossier professionnel  
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences  
La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

## ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

## A NOTER

Formation certifiante avec une période en entreprise de 5 semaines  
Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle, notamment sur l'autonomie des collaborateurs, et l'intégration du numérique dans les process de production.

--

## RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >  
RNCP 40699



À l'issue de la formation un questionnaire de satisfaction sera proposé à l'apprenant pour évaluer la formation.

## DOSSIER DE CANDIDATURE



### POUR ALLER PLUS LOIN

#### DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Types d'emplois accessibles :

- Opérateur sur machines-outils de production.
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique.
- Régleur en usinage.

#### Contacts

- Régleur sur fraiseuse à commande numérique.
- Régleur sur tour à commande numérique.

#### GRETA ARDECHE DROME

#### POURSUITE D'ÉTUDES :

##### Site de Valence

17 allée Auguste Janet  
26500 VALENCE  
Bac pro Technicien d'usinage  
Contact formation GRETA Ardèche Drôme  
Tél : 04 75 82 57 90

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr  
<https://www.onisep.fr/>

#### Annexe

 [tp\\_operateur\\_regleur\\_en\\_usinage.pdf](#)

#### NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2023

#### TAUX DE RÉUSSITE

40% de réussite pour cette formation

#### TAUX DE SATISFACTION

100% de satisfaction

#### TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

20% de retour à l'emploi 6 mois dont 100% dans le métier visé  
Mise à jour le 21 Octobre 2025

