



TITRE PROFESSIONNEL OPÉRATEUR RÉGLEUR EN USINAGE ASSISTÉ PAR ORDINATEUR (ORU AO)



OBJECTIFS

- Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage
- Régler un tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces
- Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

CONTENU

- Période d'intégration au parcours
- Technologie professionnelle (procédés d'usinage, matériaux, outils et techniques de coupe)
- Mathématiques appliquées (trigonométrie)
- Environnement informatique appliqué
- Lecture de plans
- Programmation ISO
- Contrôle et lecture de plan
- Communication professionnelle
- Mise en production (tournage, fraisage)
- Suivi et réglage de production
- Maintenance 1er niveau
- Ergonomie, qualité, développement durable
- Préparation de l'habilitation électriques
- Préparation du dossier professionnel et des épreuves professionnelles

PRÉ-REQUIS

Etre en capacité : - De comprendre une consigne à l'oral et à l'écrit - D'effectuer des calculs de base en mathématiques Projet d'exercer dans le domaine industriel

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

660 heures.

A préciser après positionnement individuel.

DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an.

Clôture des inscriptions un mois avant le début de la formation.

TARIF

13440 € (coût maximum de la formation).

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage

Contrat de professionnalisation

CPF

CPF de transition

Financement individuel

Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité

MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier

Après entretien

Après test

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Formation hybride : alternance de travaux en distanciel et de travaux en groupe en

présentiel, théoriques et pratiques

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 3

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves finales d'examen

Epreuve orale avec un jury

Dossier professionnel

La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

La progression des acquis est évaluée régulièrement tout au long de la formation.

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Formation certifiante avec une période en entreprise de 5 semaines

Titre professionnel revu en 2020 pour intégrer de nouvelles compétences et répondre aux évolutions des besoins des entreprises de production industrielle, notamment sur l'autonomie des collaborateurs, et l'intégration du numérique dans les process de production.

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification >
RNCP 34739





À l'issue de la formation un questionnaire de satisfaction sera proposé à l'apprenant pour évaluer la formation.

DOSSIER DE CANDIDATURE



FICHE FORMATION

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Types d'emplois accessibles :

- Opérateur sur machines-outils de production.
- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique.
- Régleur en usinage.
- Régleur sur fraiseuse à commande numérique.
- Régleur sur tour à commande numérique.

Contacts

GRETA ARDECHE DROME POURSUITE D'ÉTUDES :

Site de Valence

Titre professionnel Technicien d'Usinage Assisté par Ordinateur
17 allée Auguste Jamet
26000 VALENCE

Bac pro Technicien d'usinage
Contact formation GRETA Ardeche Drôme
Bac pro Technicien outilleur
Tél : 04 75 82 57 90

Découvrez d'autres débouchés sur [onisep.fr](https://www.onisep.fr/)
<https://www.onisep.fr/>

Annexe

 tp_operateur_regleur_en_usinage.pdf

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2023

TAUX DE RÉUSSITE

40% de réussite pour cette formation

TAUX DE SATISFACTION

100% de satisfaction

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

20% de retour à l'emploi 6 mois dont 100% dans le métier visé
Mise à jour le 14 Mars 2025

