RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
Liberté
Égalité
Fraternité

greta
ARDÈCHE - DRÔME
FORMEZ-VOUS À DEMAIN

FICHE FORMATION

TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR ASSEMBLEUR INDUSTRIEL

OBJECTIFS

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

CONTENU

Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
Monter des éléments métalliques par pointage
Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
Déterminer des variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

PRÉ-REQUIS

Niveau fin de 3ème ou équivalent. Avoir une première expérience professionnelle significative en industrie.

PUBLIC

Tout public

DURÉE INDICATIVE

973 heures
A préciser après positionnement individuel

DÉLAI D'ACCÈS

1 session par an.
Clôture des inscriptions un mois avant le début de la formation.

TARIF

15400 € (coût maximum de la formation).

Nous consulter pour un parcours personnalisé, sur mesure.

FINANCEMENT

Contrat d'apprentissage
Contrat de professionnalisation
CPF
CPF de transition
Financement individuel
Fonds publics, France Travail ou Région, sous réserve d'éligibilité
Plan de développement des compétences
ProA

MODALITÉ D'ADMISSION

Admission sur dossier
Après entretien
Après test

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

Présentiel en groupe : alternance d'apports

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

techniques et de travaux pratiques

NIVEAU DE SORTIE

Niveau 3 (CAP, BEP,...)

SERVICE VALIDEUR

Ministère du Travail, du Plein Emploi et de l'Insertion

VALIDATION

Titre professionnel de niveau européen 3

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Epreuves en cours et /ou fin de formation
Epreuve orale avec un jury
Dossier professionnel
Epreuve pour chaque bloc de compétences
La certification peut être obtenue en totalité ou partiellement, par bloc de compétences

ACCESSIBILITÉ

Un référent handicap est disponible pour étudier les conditions d'accès à la formation.

A NOTER

Avoir une bonne condition physique

--

RNCP / RS

Pour plus d'informations sur la certification > RNCP 40037

À l'issue de la formation un questionnaire de satisfaction sera proposé à l'apprenant pour évaluer la formation.

DOSSIER DE CANDIDATURE

POUR ALLER PLUS LOIN

DÉBOUCHÉS/ MÉTIERS/ EMPLOIS

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel

FICHE FORMATION

Métiers :
Soudeur industriel dans les procédés TIG et semi-automatique .

Poursuite d'études :
CAP Réalisation Industrielle en Chaudronnerie ou soudage
CAP Serrurier-métallier
MC Technicien en soudage
TP Tuyauteur industriel
TP de Technicien en Chaudronnerie
BAC-PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Découvrez d'autres débouchés sur onisep.fr
https://www.onisep.fr/

Annexe
tp_sar.pdf

Contacts

GRETA ARDECHE DROME

IFTEA La Voulte-sur-Rhône
550 avenue Marie Curie,
07800 La Voulte-sur-Rhône
GRETA Ardèche Drôme
Tél : 04 75 82 37 90

Site d'Annonay
Lycée Boissy d'Anglas
07100 ANNONAY
GRETA Ardèche Drôme
Tél : 04 75 82 37 90

NOS RÉSULTATS POUR L'ANNÉE 2025

TAUX DE RÉUSSITE

89% de réussite pour cette formation

TAUX DE SATISFACTION

89% de satisfaction

TAUX DE RETOUR A L'EMPLOI

100% de retour à l'emploi à 6 mois dont 100% dans le métier visé

Mise à jour le 2 Juillet 2026

Ce document est un résumé et ne revêt aucun caractère contractuel